



PRODUKT-DATENBLATT

Produktnummer	: WTR009
Artikelbezeichnung	: PIG Wasseraktivierte Hochwassersäcke
Inhalt / Packung	: 10/Beutel
Abmessung	: 38 cm L x 66 cm B x 6,4 mm H
Zusammenstellung	: Hülle – Polypropylen, Füllstoff – Hochsaugfähiges Polymer (SAP)

Eigenschaften /Vorteile

- Supersaugfähige Flachbeutel quellen bei Kontakt mit Wasser auf und bilden eine feste, schwere Barriere, die Überschwemmungen schnell eindämmt und umleitet
- Stapeln Sie diese 66 cm langen Beutel, die Sandsäcke ersetzen, um in hochwassergefährdeten Bereichen eine Staumauer als Überschwemmungsschutz zu erstellen
- Gewichtsarm, kompakt und vor der Aktivierung einfach zu handhaben, im Gegensatz zu regulären Sandsäcken, die schwer, unordentlich und arbeitsintensiv sind
- Können in bis zu drei Lagen gestapelt und versetzt werden; bei Pyramidenkonfiguration sind auch höhere Staumauern möglich

Warnungen & Einschränkungen : Nicht zum Gebrauch mit Salzwasser