



## **rössle Tauchpumpe TERA, 1000 l/min, 400 V, B-Kupplung, 11 mm Korndurchlass**

**Artikel-Nr.:** SO-07202

**Hersteller:** Roessle

**rössle**  
Feuerwehrsauger

Schmutzwasserpumpen und Tauchpumpen von Rössle - Leistungsstark und hart im Nehmen Die robust gebauten rössle Schmutzwasser-/Tauchpumpen eignen ...

### **Effiziente Schmutzwasserpumpe von Rössle - zuverlässig bei Hochwasser, Überschwemmungen und Löschwasserversorgung.**

- geeignet für große Wassermengen und verunreinigtes Wasser
- einsetzbar als Überbrückung größerer Distanzen
- kombinierbar mit den Feuerwehrsaugern der HYDRA-Serie
- robust und zuverlässig

Material: Edelstahl und Chrom

Maße: 24 x 55 cm

Pumpleistung: 1.000 l/min, 60.000 l/h

Anschluss: B-Storz-Kupplung

maximale Eintauchtiefe: 20 m

Kabellänge: 10 m

Korngröße Pumpeneinlass:  $\varnothing$  11 mm

Leistung: 4.000 Watt

Spannung: 300-400 V Drehstrom, 50 Hz

Isolierung: Klasse F und Schutzart IP 68

Gewicht: 50 kg

Die robusten rössle Schmutzwasser-/Tauchpumpen eignen sich aufgrund ihrer Korndurchlässe hervorragend im Kampf gegen verunreinigtes Wasser. Durch ihre Eigenschaften eignen sie sich perfekt für verschiedene Szenarien wie Hochwasser, Starkregen oder Überschwemmungen. Diese Pumpen bewältigen mühelos große Wassermengen und sind besonders in Situationen mit verschmutztem Wasser effektiv. Sie können nicht nur für die Löschwasserversorgung

eingesetzt werden, sondern auch zur Überbrückung größerer Distanzen.

§