



## rössle Tauchpumpe B-ROSS, 670 l/min, 220 V, B-Kupplung, 9 mm Korndurchlass

**Artikel-Nr.:** SO-07204

**Hersteller:** Roessle

**rössle**  
 Feuerwehrsauger

Schmutzwasserpumpen und Tauchpumpen von Rössle - Leistungsstark und hart im Nehmen Die robust gebauten rössle Schmutzwasser-/Tauchpumpen eignen ...

### Effiziente Tauchpumpe von Rössle - für große Wassermengen und verunreinigtes Wasser.

- stabile und kompakte Bauweise
- Flachabsaugung durch Aufsatzring möglich
- pumpt verunreinigtes Wasser mit Feststoffen bis  $\varnothing$  9 mm störungsfrei
- ideal zur Löschwasserversorgung und zur Überbrückung von größeren Distanzen
- Restwasserabsaugung
- ideal für kleinere Wassermengen
- kombinierbar mit den Feuerwehrsaugern der HYDRA-Serie

Material: Gusseisen, Edelstahl und Chrom

Maße: 30 x 58 cm

Pumpleistung: 670 l/min, 40.300 l/h

Anschluss: B-Storz-Kupplung

maximale Eintauchtiefe: 20 m

Kabellänge: 20 m

Korngröße Pumpeneinlass:  $\varnothing$  9 mm

Leistung: 1.500 Watt

Spannung: 230 V, 50 Hz Wechselstrom

Isolierung: Klasse F und Schutzart IP 68

Stecker mit Bajonett-Verschluss IP 68

Gewicht: 31 kg

Die robusten rössle Schmutzwasser-/Tauchpumpen eignen sich aufgrund ihrer Korndurchlässe hervorragend im Kampf gegen verunreinigtes Wasser. Durch ihre Eigenschaften eignen sie sich perfekt für verschiedene Szenarien wie

Hochwasser, Starkregen oder Überschwemmungen.

§